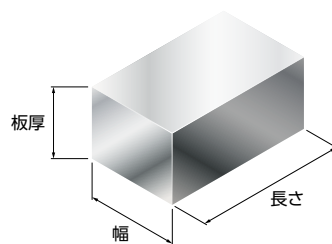


83アルハイス 5083



5000系アルミニウム 飛躍的に板厚精度と平坦度が向上

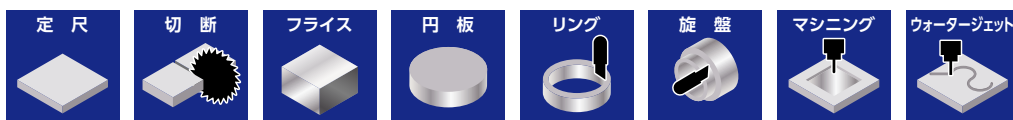
代表的な化学成分 (%)								
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0.4以下	0.4以下	0.1以下	0.4~1.0	4~4.9	0.05~0.25	0.25以下	0.15以下	残部

特長

溶	加	耐	強
溶接性	加工性	耐食性	強度

加工メニュー

板厚やサイズによって対応できない場合があります。



■板厚公差(メーカー規格値)

(単位:mm)

板厚	5, 6	8, 10, 12	15	20	25, 30
アルハイス83	±0.06	±0.09	±0.12	±0.15	±0.2
A5083P-O	±0.35~±0.55	±0.5~0.8		±0.8	±0.9~1.0

表面平坦度 0.4mm/m以下

- 板厚精度に優れています。
- 非熱処理合金中最高の強度を有しています。
- 切削加工の歪が少ない。
- 耐食性・アルマイト性・溶接性に優れています。

規格:JIS-H 4000

板厚 (mm)	在庫状況	機械的性質		
		引張強さ (N/mm ²)	耐力 (N/mm ²)	伸び (%)
5.0	▲	275以上 350以下	125以上 200以下	16以上
6.0	▲			
8.0	▲			
10.0	▲			
12.0	▲			
15.0	▲			
20.0	▲			
25.0	▲			
30.0	▲			

▲=取寄品

・JIS適合品には認証取得品の「JIS規格認証品」と製造メーカーの自己適合宣言による「JIS規格品」があります。