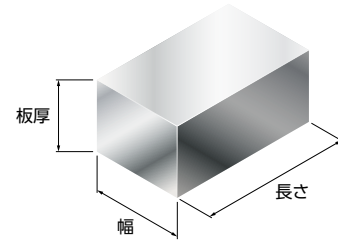


A5052P-H112



▼ JIS規格アルミニウムおよびアルミニウム合金板

5000系アルミニウム

国内では最も代表的

代表的な化学成分 (%)

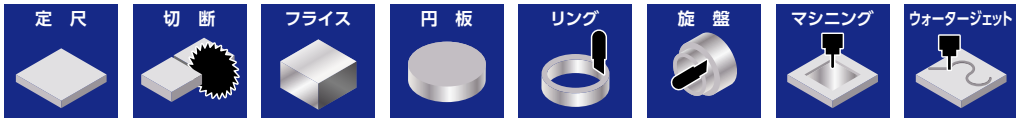
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0.25以下	0.4以下	0.1以下	0.1以下	2.2~2.8	0.15~0.35	0.1以下	—	残部

特長



加工メニュー

板厚やサイズによって対応できない場合があります。



規格: JIS-H 4000

(75mm超えは機械的性質の規格値がありません)

板厚 (mm)	在庫状況			機械的性質		
	定尺寸法 [幅×長さ] (mm) ()内は板厚公差			引張強さ (N/mm ²)	耐力 (N/mm ²)	伸び (%)
	1000×2000	1250×2500	1525×3050			
8.0	●(±0.5)	●(±0.5)	●(±0.6)	195以上	110以上	7以上
10.0	●(±0.6)	●(±0.6)	●(±0.7)			
12.0	●(±0.7)	●(±0.7)	●(±0.8)			
15.0	—	●(±0.7)	●(±0.8)			
16.0	—	●(±0.7)	●(±0.8)			
18.0	—	●(±0.8)	●(±0.8)	175以上	65以上	12以上
20.0	—	●(±0.8)	●(±0.8)			
25.0	—	●(±0.9)	●(±0.9)			
30.0	—	●(±1.0)	●(±1.0)			
35.0	—	●(±1.0)	●(±1.0)			
40.0	—	●(±1.1)	●(±1.1)			
45.0	—	●(±1.3)	●(±1.3)			
50.0	—	●(±1.3)	●(±1.3)			
55.0	—	●(±1.5)	●(±1.5)			
60.0	—	●(±1.9)	●(±1.9)			
65.0	—	●(±1.9)	●(±1.9)	—	—	—
70.0	—	●(±1.9)	●(±1.9)			
80.0	—	●(±2.8)	●(±2.8)			
90.0	—	●(±2.8)	●(±2.8)			
100.0	—	●(±2.8)	●(±2.8)			
110.0	—	●(±3.2)	●(±3.6)			
120.0	—	●(±3.2)	●(±3.6)			
130.0	—	●(±3.2)	●(±3.6)			
140.0	—	●(±3.2)	●(±3.6)			
150.0	—	●(±3.2)	●(±3.6)			

●=在庫品

・JIS適合品には認証取得品の「JIS規格認証品」と製造メーカーの自己適合宣言による「JIS規格品」があります。
 ・75mm超えの板厚公差はJIS規格外のため、参考値となります。