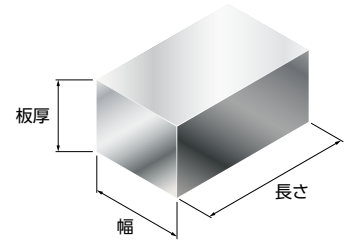


# A2024P-T351



2000系アルミニウム 超ジュラルミン

代表的な化学成分 (%)								
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0.5以下	0.5以下	3.8~4.9	0.3~0.9	1.2~1.8	0.1以下	0.25以下	0.15以下	残部

特長

切

強

切削性 強度

加工メニュー

定尺

切断

フライス

円板

リング

旋盤

マシニング

ウォータージェット

板厚やサイズによって対応できない場合があります。

規格: JIS-H 4000

板厚 (mm)	在庫状況	機械的性質		
	定尺寸法 [幅×長さ] (mm) ( )内は板厚公差	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)
	1525×3050			
8.0	●(±0.6)	440以上	290以上	12以上
10.0	●(±0.7)			
12.0	●(±0.8)			
15.0	●(±0.8)	435以上		8以上
20.0	●(±0.8)			
25.0	●(±0.9)			
30.0	●(±1.0)	425以上	7以上	
35.0	●(±1.0)			
40.0	●(±1.1)			
45.0	●(±1.3)			
50.0	●(±1.3)	415以上	6以上	
55.0	●(±1.5)			
60.0	●(±1.9)			
70.0	●(±1.9)	415以上	4以上	
80.0	●(±2.8)			
90.0	●(±2.8)			
100.0	●(±2.8)	395以上	285以上	—
110.0	●(±3.6)			

●=在庫品

・JIS適合品には認証取得品の「JIS規格認証品」と製造メーカーの自己適合宣言による「JIS規格品」があります。