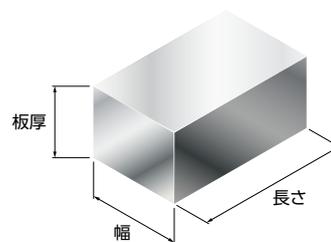


# 7075-T7351



**7000系アルミニウム**      **航空宇宙規格に基づき製造**

| 代表的な化学成分 (%) |       |         |       |         |           |         |       |    |
|--------------|-------|---------|-------|---------|-----------|---------|-------|----|
| Si           | Fe    | Cu      | Mn    | Mg      | Cr        | Zn      | Ti    | Al |
| 0.4以下        | 0.5以下 | 1.2~2.0 | 0.3以下 | 2.1~2.9 | 0.18~0.28 | 5.1~6.1 | 0.2以下 | 残部 |

**特長**

切

強

切削性    強度

**加工メニュー**

板厚やサイズによって対応できない場合があります。

■材料・超音波探傷検査規格対応表

| 材料規格                          |           | 超音波探傷検査規格                      |                      |                     |
|-------------------------------|-----------|--------------------------------|----------------------|---------------------|
| AMS4078 or<br>AMS-QQ-A-250/12 | ASTM B209 | AMS-STD-2154<br>Type 1 Class A | ASTM B594<br>Class A | BSS 7055<br>Class A |
| ○                             | ○         | ○                              | ○                    | ★                   |

★の規格が必要な場合はお見積・ご注文時に必ず担当者にお問い合わせください。  
○であっても板厚や製造メーカー等により適用できない規格があります。

規格:AMS4078,AMS-QQ-A-250/12

4inch(101.6mm)超えは機械的性質の規格値がありません

| 板厚<br>(t/inch) | 板厚<br>(t/mm) | 在庫状況                          | 機械的性質 ( )内の数字は参考値*1 |                 |     |
|----------------|--------------|-------------------------------|---------------------|-----------------|-----|
|                |              | 定尺寸法[幅×長さ](inch)<br>( )内は板厚公差 | 引張り                 | 耐力              | 伸び  |
|                |              | 48×144*                       |                     |                 |     |
| 0.5            | 12.7         | ●(±0.023)                     | 69.0<br>(476以上)     | 57.0<br>(393以上) | 7以上 |
| 0.75           | 19.05        | ●(±0.031)                     |                     |                 |     |
| 1.0            | 25.4         | ●(±0.039)                     |                     |                 |     |
| 1.25           | 31.75        | ●(±0.039)                     |                     |                 |     |
| 1.5            | 38.1         | ●(±0.039)                     |                     |                 |     |
| 1.75           | 44.45        | ●(±0.055)                     |                     |                 |     |
| 2.0            | 50.8         | ●(±0.055)                     | 66.0<br>(455以上)     | 52.0<br>(358以上) | 6以上 |
| 2.25           | 57.15        | ●(±0.055)                     |                     |                 |     |
| 2.5            | 63.5         | ●(±0.075)                     |                     |                 |     |
| 2.75           | 69.85        | ●(±0.075)                     |                     |                 |     |
| 3.0            | 76.2         | ●(±0.075)                     | 64.0<br>(441以上)     | 49.0<br>(337以上) |     |
| 3.25           | 82.55        | ●(±0.1)                       |                     |                 |     |
| 3.5            | 88.9         | ●(±0.1)                       | 63.0<br>(434以上)     | 48.0<br>(330以上) |     |
| 3.75           | 95.25        | ●(±0.1)                       |                     |                 |     |
| 4.0            | 101.6        | ●(±0.13)                      | 61.0<br>(420以上)     | 48.0<br>(330以上) |     |
| 5.0            | 127          | ●(±0.13)                      | —                   | —               | —   |
| 6.0            | 152.4        | ●(±0.13)                      | —                   | —               | —   |

●=在庫品

- ・板厚欄左側と定尺寸法、板厚公差はinch表記です。
- ・4inch(101.6mm)超えの板厚公差は参考値となります。
- ・上記以外の調質でもお取り寄せ可能な場合があります。お問い合わせください。
- ・必ずしも上記定尺寸サイズで在庫しているわけではありません。在庫の有無も含め、お問い合わせください。
- ※定尺寸法はmmに直すと1219.2mm×3657.6mmとなります

・機械的性質の単位はksiが基本となります。  
※1:( )内の数字は、ksiをN/mm<sup>2</sup>に換算するために、係数6.89476を掛けて四捨五入した参考値です。