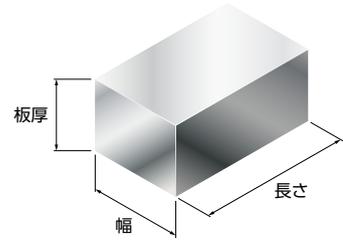


7050-T7451



7000系アルミニウム 航空宇宙規格に基づき製造

代表的な化学成分 (%)								
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0.12以下	0.15以下	2.0~2.6	0.1以下	1.9~2.6	0.04以下	5.7~6.7	0.06以下	残部

特長

切 強
 切削性 強度

加工メニュー

板厚やサイズによって対応できない場合があります。



■材料・超音波探傷検査規格対応表

材料規格				超音波探傷試験規格		
AMS4050	BMS-7-323 Type1	BAMS516-003	MEP02-014	AMS-STD-2154 Type 1 Class A	ASTM B594 Class A	BSS 7055 Class A
○	★	★	★	○	○	★

★の規格が必要な場合はお見積・ご注文時に必ず担当者にお問い合わせください。
 ○であっても板厚や製造メーカー等により適用できない規格があります。

規格:AMS4050

板厚 (t/inch)	板厚 (t/mm)	在庫状況
		定尺寸法[幅×長さ] (inch) ()内は板厚公差 48×144*
0.25	6.35	●(±0.015)
0.5	12.7	●(±0.023)
0.625	15.875	●(±0.023)
0.75	19.05	●(±0.031)
1.0	25.4	●(±0.039)
1.25	31.75	●(±0.039)
1.5	38.1	●(±0.039)
1.75	44.45	●(±0.055)
2.0	50.8	●(±0.055)
2.25	57.15	●(±0.055)
2.5	63.5	●(±0.075)
2.75	69.85	●(±0.075)
3.0	76.2	●(±0.075)
3.25	82.55	●(±0.1)
3.5	88.9	●(±0.1)
3.75	95.25	●(±0.1)
4.0	101.6	●(±0.13)

板厚	機械的性質 ()内の数字は参考値*1			
	サンプル方向*2	引張強さ	耐力	伸び
Thickness (inch)	Axis of test Specimen	TensileStrength ksi (N/mm ²)	YeildStrength ksi (N/mm ²)	Elongation (%)
0.250~2.000	長手	74.0(510以上)	64.0(441以上)	10以上
	幅			9以上
2.001-3.000	長手	73.0(503以上)	63.0(434以上)	9以上
	幅			8以上
3.001-4.000	板厚	68.0(469以上)	59.0(407以上)	2以上
	長手	72.0(496以上)	62.0(427以上)	9以上
	幅			6以上
	板厚	68.0(469以上)	58.0(400以上)	3以上

・機械的性質の単位はksiが基本となります。
 ※1:()内の数字は、ksiをN/mm²に換算するために、係数6.89476を掛けて四捨五入した参考値です。
 ※2: 長手は「Longitudinal」、幅は「Long Transverse」、板厚は「Short Transverse」を示しています。

●=在庫品

・板厚欄左側と定尺寸法、板厚公差はinch表記です。
 ・上記以外の調質でもお取り寄せ可能な場合があります。お問い合わせください。
 ・必ずしも上記定尺寸サイズで在庫しているわけではありません。在庫の有無も含め、お問い合わせください。
 ※定尺寸法はmmに直すと1219.2mm×3657.6mmとなります。

規格:AMS4050

板厚 (t/inch)	板厚 (t/mm)	在庫状況			板厚	機械的性質 ()内の数字は参考値 ^{*1}			
		定尺寸法[幅×長さ] (inch) ()内は板厚公差	●(±0.13) [*]	●(±0.13) [*]		サンプル方向 ^{*2}	引張強さ	耐力	伸び
Thickness (inch)	Axis of test Specimen	TensileStrength ksi(N/mm ²)			YeildStrength ksi(N/mm ²)	Elongation (%)			
4.25	107.95	●(±0.13)	48×144 [*]	4.001-5.000	長手	71.0(490以上)	61.0(421以上)	9以上	
4.5	114.3	●(±0.13)			幅	67.0(462以上)	57.0(393以上)	5以上	
4.75	120.65	●(±0.13)			板厚	70.0(483以上)	60.0(414以上)	3以上	
5.0	127	●(±0.13)		5.001-6.000	長手	69.0(476以上)	59.0(407以上)	8以上	
5.5	139.7	●(±0.13)			幅	66.0(455以上)	56.0(386以上)	4以上	
5.75	146.05	●(±0.13)			板厚	68.0(469以上)	58.0(400以上)	3以上	
6.0	152.4	●(±0.13)		6.001-7.000	長手	65.0(448以上)	55.0(379以上)	7以上	
7.0 ^{注1}	177.8	●(±0.16)			幅	68.0(469以上)	58.0(400以上)	4以上	
8.0 ^{注1}	203.2	●(±0.16)			板厚	65.0(448以上)	55.0(379以上)	3以上	
				7.001-8.000	長手	68.0(469以上)	58.0(400以上)	6以上	
					幅	65.0(448以上)	55.0(379以上)	4以上	
					板厚	65.0(448以上)	55.0(379以上)	3以上	

●=在庫品

- ・板厚欄左側と定尺寸法、板厚公差はinch表記です。
- ・上記以外の調質でもお取り扱い可能な場合があります。お問い合わせください。
- ・必ずしも上記定尺寸サイズで在庫しているわけではありません。在庫の有無も含め、お問い合わせください。
- ※定尺寸法はmmに直すと1219.2mm×3657.6mmとなります。
- 注1 上記サイズは定尺寸法が異なる可能性があります。

*機械的性質の単位はksiが基本となります。

*1 ()内の数字は、ksiをN/mm²に換算するために、係数6.89476を掛けて四捨五入した参考値です。

*2 長手は「Longitudinal」、幅は「Long Transverse」、板厚は「Short Transverse」を示しています。