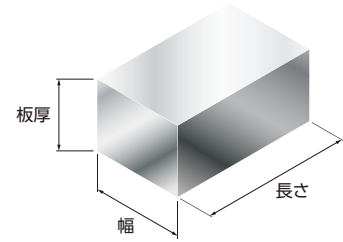


A2017P-T351



2000系アルミニウム ジュラルミン

代表的な化学成分 (%)								
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0.2~0.8	0.7以下	3.5~4.5	0.4~1.0	0.4~0.8	0.1以下	0.25以下	0.15以下	残部

特長

切 強
 切削性 強度

加工メニュー

板厚やサイズによって対応できない場合があります。

定尺

切断

フライス

円板

リング

旋盤

マシニング

ウォータージェット

規格: JIS-H 4000 (100mm超えは機械的性質の規格値がありません)

板厚 (mm)	在庫状況		機械的性質		
	定尺寸法 [幅×長さ] (mm) ()内は板厚公差		引張強さ (N/mm ²)	耐力 (N/mm ²)	伸び (%)
	1250×2500	1525×3050			
8.0	●(±0.5)	—	375以上	215以上	12以上
10.0	●(±0.6)	—			
12.0	●(±0.7)	—			
15.0	●(±0.7)	—			
20.0	●(±0.8)	—			
25.0	●(±0.9)	—			
30.0	●(±1.0)	●(±1.0)			
35.0	●(±1.0)	—			
40.0	●(±1.1)	—			
45.0	●(±1.3)	—			
50.0	●(±1.3)	—			
55.0	●(±1.5)	—			
60.0	●(±1.9)	●(±1.9)	355以上	195以上	11以上
70.0	●(±1.9)	—			
80.0	●(±2.8)	—			
90.0	●(±2.8)	—			
100.0	●(±2.8)	—			
110.0	—	●(±3.6)			—
120.0	—	●(±3.6)			
150.0	—	●(±3.6)			

●=在庫品
 ・JIS適合品には認証取得品の「JIS規格認証品」と製造メーカーの自己適合宣言による「JIS規格品」があります。
 ・100mm超えの板厚公差はJIS規格外のため、参考値となります。