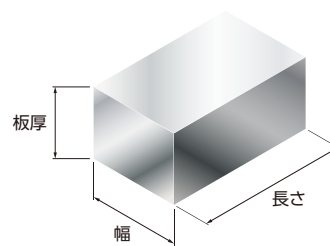


7075-T7351



7000系アルミニウム

航空宇宙規格に基づき製造

代表的な化学成分 (%)

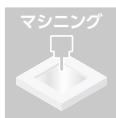
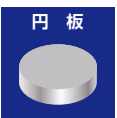
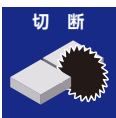
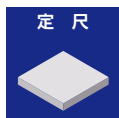
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0.4以下	0.5以下	1.2~2.0	0.3以下	2.1~2.9	0.18~0.28	5.1~6.1	0.2以下	残部

特長

切 **強**
切削性 強度

加工メニュー

板厚やサイズによって対応できない場合があります。



材料・超音波探傷検査規格対応表

材料規格		超音波探傷検査規格		
AMS4078 or AMS-QQ-A-250/12	ASTM B209	AMS-STD-2154 Type 1 Class A	ASTM B594 Class A	BSS 7055 Class A
○	○	○	○	★

★の規格が必要な場合はお見積・ご注文時に必ず担当者にお問い合わせください。
○であっても板厚や製造メーカー等により適用できない規格があります。

規格:AMS4078,AMS-QQ-A-250/12

4inch(101.6mm)超えは機械的性質の規格値がありません

板厚 (t/inch)	板厚 (t/mm)	在庫状況	機械的性質 ()内の数字は参考値*1		
		定尺寸法[幅×長さ](inch) ()内は板厚公差 48×144*	引張り ksi (N/mm ²)	耐力 ksi (N/mm ²)	伸び (%)
0.5	12.7	●(±0.023)	69.0 (476以上)	57.0 (393以上)	7以上
0.75	19.05	●(±0.031)			
1.0	25.4	●(±0.039)			
1.25	31.75	●(±0.039)			
1.5	38.1	●(±0.039)			
1.75	44.45	●(±0.055)			
2.0	50.8	●(±0.055)	66.0 (455以上)	52.0 (358以上)	6以上
2.25	57.15	●(±0.055)			
2.5	63.5	●(±0.075)			
2.75	69.85	●(±0.075)			
3.0	76.2	●(±0.075)	64.0 (441以上)	49.0 (337以上)	
3.25	82.55	●(±0.1)			
3.5	88.9	●(±0.1)	63.0 (434以上)		
3.75	95.25	●(±0.1)			
4.0	101.6	●(±0.13)	61.0 (420以上)	48.0 (330以上)	
5.0	127	●(±0.13)			
6.0	152.4	●(±0.13)	—	—	—

●=在庫品

・板厚欄左側と定尺寸法、板厚公差はinch表記です。
・4inch(101.6mm)超えの板厚公差は参考値となります。
・上記以外の調質でもお取り寄せ可能な場合があります。お問い合わせください。
※定尺寸法はmmに直すと1219.2mm×3657.6mmとなります

・機械的性質の単位はksiが基本となります。
※1:()内の数字は、ksiをN/mm²に換算するために、係数6.89476を掛けて四捨五入した参考値です。