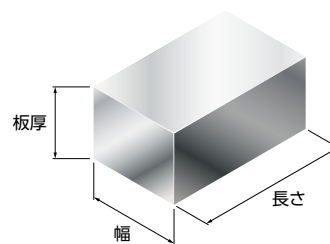


6061-T651



6000系アルミニウム

航空宇宙規格に基づき製造

代表的な化学成分 (%)

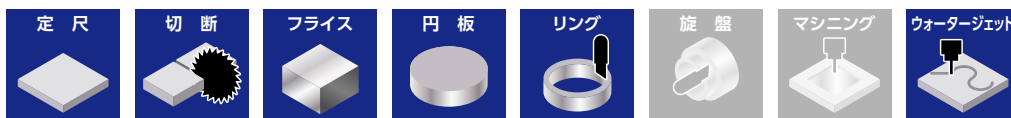
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0.4~0.8	0.7以下	0.15~0.4	0.15以下	0.8~1.2	0.04~0.35	0.25以下	0.15以下	残部

特長



加工メニュー

板厚やサイズによって対応できない場合があります。



材料・超音波探傷検査規格対応表

材料規格		超音波探傷試験規格	
AMS4027 or AMS-QQ-A-250/11	ASTM B 209	AMS-STD-2154 Type 1 Class A	ASTM B594 Class A
○	○	○	★

★の規格が必要な場合はお見積・ご注文時に必ず担当者にお問い合わせください。
○であっても板厚や製造メーカー等により適用できない規格があります。

規格:AMS4027(旧AMS-QQ-A-250/11)

板厚 (t/inch)	板厚 (t/mm)	在庫状況	機械的性質 ()内の数字は参考値*1		
		定尺寸法[幅×長さ] (inch) ()内は板厚公差 48×144*	引張り	耐力	伸び
0.5	12.7	●(±0.023)	42.0 (289以上)	35.0 (241以上)	9以上
0.75	19.05	●(±0.031)			
1.0	25.4	●(±0.039)			
1.25	31.75	●(±0.039)			8以上
1.5	38.1	●(±0.039)			
1.75	44.45	●(±0.055)			
2.0	50.8	●(±0.055)			6以上
2.25	57.15	●(±0.055)			
2.5	63.5	●(±0.075)			
2.75	69.85	●(±0.075)			
3.0	76.2	●(±0.075)			
3.25	82.55	●(±0.1)			
3.5	88.9	●(±0.1)			
3.75	95.25	●(±0.1)			
4.0	101.6	●(±0.13)			
4.25	107.95	●(±0.13)			40.0 (275以上)
4.5	114.3	●(±0.13)			

●=在庫品

・板厚欄左側と定尺寸法、板厚公差はinch表記です。
・機械的性質の数値はksiが基本となります。
・上記以外の調質でもお取り寄せ可能な場合があります。お問い合わせください。

・機械的性質の単位はksiが基本となります。
※1:()内の数字は、ksiをN/mm²に換算するために、係数6.89476を掛けて四捨五入した参考値です。