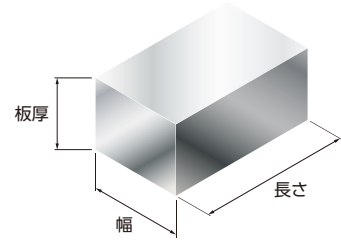


2024-T351



2000系アルミニウム **航空宇宙規格に基づき製造**

代表的な化学成分 (%)								
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0.5以下	0.5以下	3.8~4.9	0.3~0.9	1.2~1.8	0.1以下	0.25以下	0.15以下	残部

特長

切 切削性 **強** 強度

加工メニュー

板厚やサイズによって対応できない場合があります。



■材料・超音波探傷検査規格対応表

材料規格		超音波探傷試験規格	
AMS4037 or AMS-QQ-A-250/4	ASTM B 209	AMS-STD-2154 Type1 Class A	ASTM B594 Class A
○	○	○	○

★の規格が必要な場合はお見積・ご注文時に必ず担当者にお問い合わせください。
○であっても板厚や製造メーカー等により適用できない規格があります。

規格:AMS4037,AMS-QQ-A-250/4

板厚 (t/inch)	板厚 (t/mm)	在庫状況	機械的性質 ()内の数字は参考値 ^{*1}		
		定尺寸法[幅×長さ] (inch) ()内は板厚公差	引張り ksi (N/mm ²)	耐力 ksi (N/mm ²)	伸び (%)
		48×144[*]			
0.5	12.7	●(±0.023)	63.0 (434以上)	42.0 (289以上)	8以上
0.75	19.05	●(±0.031)			
1.0	25.4	●(±0.039)	62.0 (427以上)	42.0 (289以上)	7以上
1.25	31.75	●(±0.039)			6以上
1.5	38.1	●(±0.039)			60.0 (413以上)
1.75	44.45	●(±0.055)			
2.0	50.8	●(±0.055)			
2.5	63.5	●(±0.075)			
3.0	76.2	●(±0.075)	57.0 (393以上)	41.0 (282以上)	4以上
3.5	88.9	●(±0.1)			
4.0	101.6	●(±0.13)			

●=在庫品

- ・板厚欄左側と定尺寸法、板厚公差はinch表記です。
- ・機械的性質の数値はksiが基本となります。
- ・上記以外の調質でもお取り寄せ可能な場合があります。お問い合わせください。

・機械的性質の単位はksiが基本となります。
※1:()内の数字は、ksiをN/mm²に換算するために、係数6.89476を掛けて四捨五入した参考値です。