

●アルミ合金記号の読み方●

JIS規格では、個々のアルミ合金に記号をつけています。

これは、合金の種類、材料形状、質別などがひとめでわかるようにしたものです。

展伸材の例

① ② ③ ④ ⑤ ⑥
A 5 0 52 P - H34

アルミニウムおよび
アルミ合金を表す記号

合金系統

- 1: アルミ純度99.00%またはそれ以上の純アルミニウム
- 2: Al-Cu系 (2000系)
- 3: Al-Mn系 (3000系)
- 4: Al-Si系 (4000系)
- 5: Al-Mg系 (5000系)
- 6: Al-Mg-Si系 (6000系)
- 7: Al-Zn-Mg系 (7000系)
- 8: 上記以外の系統の合金
- 9: 予備

制定順位

- 0: 基本合金
- 1-9: 合金の改良形
- N: 日本独自の合金、または国際登録合金以外の規格による合金

材質の形状

記号	意味
P	板、条、円板
PC	合せ板
BE	押出棒
BD	引抜棒
W	引抜線
TE	押出継目無管
TD	引抜継目無管
TW	溶接管
TWA	アーク溶接管
S	押出形材
FD	型打鍛造品
FH	自由鍛造品

質別

- O: 焼きなまし
 - F: 製造のまま
 - HXX: 加工硬化処理
 - TXX: 熱処理
- (Xには質別の数値がはいる)

純アルミニウム: アルミ純度小数点以下2桁
 アルミ合金: 旧アルコア記号

(日本独自の合金について合金系別、制定順に01から99までの番号をつける)