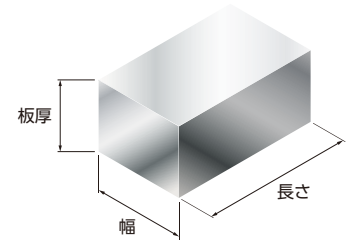


# A7075P-T651



**7000系アルミニウム** アルミ合金中で最高クラスの強度を有する

代表的な化学成分 (%)								
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0.4以下	0.5以下	1.2~2.0	0.3以下	2.1~2.9	0.18~0.28	5.1~6.1	0.2以下	残部

特 長

切

切削性

強

強度

**加工メニュー**

板厚やサイズによって対応できない場合があります。

定尺

切断

フライス

円板

リング

旋盤

マシニング

ウォータージェット

規格: JIS-H 4000

板厚 (mm)	在庫状況	機械的性質		
	定尺寸法 [幅×長さ] (mm) ( )内は板厚公差	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)
	1525×3050			
8.0	●(±0.6)	540以上	460以上	8以上
10.0	●(±0.7)			
12.0	●(±0.8)		470以上	7以上
15.0	●(±0.8)			
20.0	●(±0.8)			
25.0	●(±0.9)	530以上	460以上	6以上
30.0	●(±1.0)			
35.0	●(±1.0)			
40.0	●(±1.1)			
50.0	●(±1.3)			
60.0	●(±1.9)	525以上	440以上	5以上
70.0	●(±1.9)			
80.0	●(±2.8)	495以上	420以上	3以上
90.0	●(±2.8)			
100.0	●(±2.8)	460以上	360以上	-
120.0	●(±3.6)			
130.0	●(±3.6)	【410以上】	【300以上】	-
150.0	●(±3.6)			

●=在庫品

- ・JIS適合品には認証取得品の「JIS規格認証品」と製造メーカーの自己適合宣言による「JIS規格品」があります。
- ・100mm超えの板厚公差と機械的性質は参考値となります。