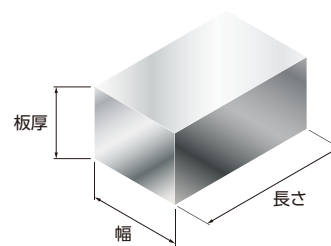


# A5083P-0



**5000系アルミニウム**      **高耐食性かつ溶接性に優れる**

代表的な化学成分 (%)								
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0.4以下	0.4以下	0.1以下	0.4~1.0	4~4.9	0.05~0.25	0.25以下	0.15以下	残部

特 長

溶  
溶接性

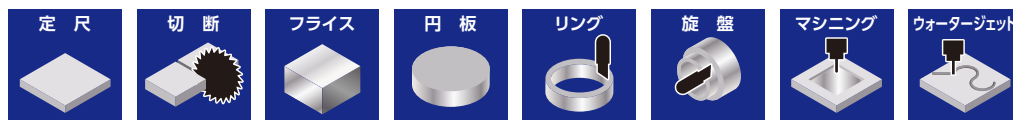
加  
加工性

耐  
耐食性

強  
強度

**加工メニュー**

板厚やサイズによって対応できない場合があります。



規格: JIS-H 4000

(100mm超えは機械的性質の規格値がありません)

板厚 (mm)	在庫状況				機械的性質		
	定尺寸法[幅×長さ] (mm) ( )内は板厚公差				引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)
	1000×2000	1250×2500	1525×3050	乱尺(幅広・長尺含む)			
1.5	●(±0.10)	—	—	—	275以上 350以下	125以上 200以下	16以上
1.6	—	●(±0.13)	—	—			
2.0	●(±0.10)	●(±0.13)	●(±0.15)	—			
2.5	●(±0.13)	●(±0.13)	●(±0.18)	—			
3.0	●(±0.13)	●(±0.13)	●(±0.18)	★			
4.0	●(±0.35)	●(±0.35)	●(±0.5)	—			
5.0	●(±0.35)	●(±0.35)	●(±0.5)	—			
6.0	●(±0.45)	●(±0.45)	●(±0.55)	★			
8.0	●(±0.5)	●(±0.5)	●(±0.6)	★			
10.0	●(±0.6)	●(±0.6)	●(±0.7)	★			
12.0	●(±0.7)	●(±0.7)	●(±0.8)	★			
15.0	●(±0.7)	●(±0.7)	●(±0.8)	★			
16.0	—	●(±0.7)	●(±0.8)	—			
20.0	—	●(±0.8)	●(±0.8)	—			
22.0	—	—	—	★			
25.0	—	●(±0.9)	●(±0.9)	★			
30.0	—	●(±1.0)	●(±1.0)	★			
32.0	—	—	—	★			
35.0	—	●(±1.0)	●(±1.0)	★			
38.0	—	—	—	★			
40.0	—	●(±1.1)	●(±1.1)	★			

●=在庫品

★=都度お問い合わせください

・JIS適合品には認証取得品の「JIS規格認証品」と製造メーカーの自己適合宣言による「JIS規格品」があります。

・110mm以上の板厚公差はJIS規格外のため、参考値となります。

※1525×3050に近似のサイズで在庫する場合があります。

規格:JIS-H 4000

(100mm超えは機械的性質の規格値がありません)

板厚 (mm)	在庫状況				機械的性質		
	定尺寸法[幅×長さ](mm) ( )内は板厚公差				引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)
	1000×2000	1250×2500	1525×3050	乱尺(幅広・長尺含む)			
45.0	—	●(±1.3)	●(±1.3)	★	270以上 345以下	115以上 200以下	16以上
50.0	—	●(±1.3)	●(±1.3)	★			
55.0	—	●(±1.5)	●(±1.5)	★			
60.0	—	●(±1.9)	●(±1.9)	★			
65.0	—	●(±1.9)	●(±1.9)	—			
70.0	—	●(±1.9)	●(±1.9)	★			
80.0	—	●(±2.8)	●(±2.8)	★			
90.0	—	●(±2.8)	●(±2.8)	—	260以上	110以上	
100.0	—	●(±2.8)	●(±2.8)	—			
110.0	—	●(±3.2)	●(±3.6)	—	—	—	—
120.0	—	●(±3.2)	●(±3.6)	—			
130.0	—	●(±3.2)	●(±3.6)	—			
150.0	—	—	●(±3.6)	—			
160.0	—	—	※●(±4.1)	—			
190.0	—	—	※●(±4.1)	—			

●=在庫品

・JIS適合品には認証取得品の「JIS規格認証品」と製造メーカーの自己適合宣言による「JIS規格品」があります。

・110mm以上の板厚公差はJIS規格外のため、参考値となります。

※1525×3050に近似的なサイズで在庫する場合があります。