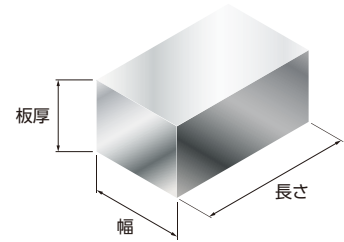


A2024P-T351



2000系アルミニウム 超ジュラルミン

代表的な化学成分 (%)								
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0.5以下	0.5以下	3.8~4.9	0.3~0.9	1.2~1.8	0.1以下	0.25以下	0.15以下	残部

特長

切 **強**

切削性 強度

加工メニュー

板厚やサイズによって対応できない場合があります。

- 定尺
- 切断
- フライス
- 円板
- リング
- 旋盤
- マシニング
- ウォータージェット

規格: JIS-H 4000

板厚 (mm)	在庫状況		機械的性質		
	定尺寸法 [幅×長さ] (mm) ()内は板厚公差		引張強さ (N/mm ²)	耐力 (N/mm ²)	伸び (%)
	1525×3050				
8.0	●(±0.6)		440以上	290以上	12以上
10.0	●(±0.7)				
12.0	●(±0.8)				
15.0	●(±0.8)		435以上		8以上
20.0	●(±0.8)				
25.0	●(±0.9)		425以上		7以上
30.0	●(±1.0)				
35.0	●(±1.0)				
40.0	●(±1.1)				
45.0	●(±1.3)		415以上	6以上	
50.0	●(±1.3)				
55.0	●(±1.5)				
60.0	●(±1.9)		415以上	4以上	
70.0	●(±1.9)				
80.0	●(±2.8)				
90.0	●(±2.8)				
100.0	●(±2.8)		395以上	285以上	—
110.0	●(±3.6)		[395以上]	[285以上]	

●=在庫品

・JIS適合品には認証取得品の「JIS規格認証品」と製造メーカーの自己適合宣言による「JIS規格品」があります。

・100mm超えの板厚公差と機械的性質は参考値となります。