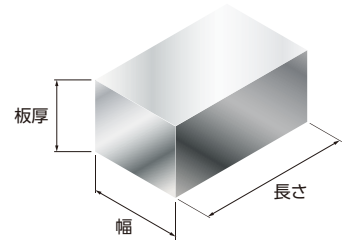


7050-T7451



7000系アルミニウム

航空宇宙規格に基づき製造

代表的な化学成分 (%)

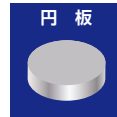
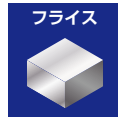
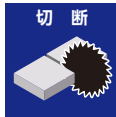
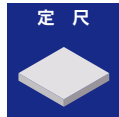
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
0.12以下	0.15以下	2.0~2.6	0.1以下	1.9~2.6	0.04以下	5.7~6.7	0.06以下	残部

特長

切 **強**
切削性 強度

加工メニュー

板厚やサイズによって対応できない場合があります。



■材料・超音波探傷検査規格対応表

材料規格				超音波探傷試験規格		
AMS4050	BMS-7-323 Type1	BAMS516-003	MEP02-014	AMS-STD-2154 Type 1 Class A	ASTM B594 Class A	BSS 7055 Class A
○	★	★	★	○	○	★

・★の規格が必要な場合はお見積・ご注文時に必ず担当者にお問い合わせください。
・○であっても板厚や製造メーカー等により適用できない規格があります。

規格:AMS4050

板厚 (t/inch)	板厚 (t/mm)	在庫状況 定尺寸法[幅×長さ] (inch) ()内は板厚公差 48×144*	板厚 Thickness (inch)	機械的性質 ()内の数字は参考値**1					
				サンプル方向**2 Axis of test Specimen	引張強さ TensileStrength ksi (N/mm ²)	耐力 YeildStrength ksi (N/mm ²)	伸び Elongation (%)		
0.25	6.35	●(±0.015)	0.250~2.000	長手	74.0(510以上)	64.0(441以上)	10以上		
0.5	12.7	●(±0.023)		幅			9以上		
0.625	15.875	●(±0.023)	2.001-3.000	長手	73.0(503以上)	63.0(434以上)	9以上		
0.75	19.05	●(±0.031)		幅			8以上		
1.0	25.4	●(±0.039)	3.001-4.000	板厚	68.0(469以上)	59.0(407以上)	2以上		
1.25	31.75	●(±0.039)		長手			72.0(496以上)	62.0(427以上)	9以上
1.5	38.1	●(±0.039)		幅					6以上
1.75	44.45	●(±0.055)		板厚	68.0(469以上)	58.0(400以上)	3以上		
2.0	50.8	●(±0.055)							
2.25	57.15	●(±0.055)							
2.5	63.5	●(±0.075)							
2.75	69.85	●(±0.075)							
3.0	76.2	●(±0.075)							
3.25	82.55	●(±0.1)							
3.5	88.9	●(±0.1)							
3.75	95.25	●(±0.1)							
4.0	101.6	●(±0.13)							

・機械的性質の単位はksiが基本となります。

※1:()内の数字は、ksiをN/mm²に換算するために、係数6.89476を掛けて四捨五入した参考値です。

※2: 長手は「Longitudinal」、幅は「Long Transverse」、板厚は「Short Transverse」を示しています。

●=在庫品

・板厚欄左側と定尺寸法、板厚公差はinch表記です。
・上記以外の調質でもお取り扱い可能な場合があります。
お問い合わせください。
※定尺寸法はmmに直すと1219.2mm×3657.6mmとなります。

規格:AMS4050

板厚 (t/inch)	板厚 (t/mm)	在庫状況			板厚	機械的性質 ()内の数字は参考値 ^{*1}			
		定尺寸法[幅×長さ] (inch) ()内は板厚公差	●(±0.13) [*]	●(±0.13) [*]		サンプル方向 ^{*2}	引張強さ	耐力	伸び
Thickness (inch)	Axis of test Specimen	TensileStrength ksi(N/mm ²)			YeildStrength ksi(N/mm ²)	Elongation (%)			
4.25	107.95	48×144 [*]	●(±0.13)	●(±0.13)	4.001-5.000	長手	71.0(490以上)	61.0(421以上)	9以上
4.5	114.3		●(±0.13)	●(±0.13)		幅	67.0(462以上)	57.0(393以上)	5以上
4.75	120.65		●(±0.13)	●(±0.13)		板厚	70.0(483以上)	60.0(414以上)	3以上
5.0	127		●(±0.13)	●(±0.13)	5.001-6.000	長手	69.0(476以上)	59.0(407以上)	7以上
5.5	139.7		●(±0.13)	●(±0.13)		幅	66.0(455以上)	56.0(386以上)	4以上
5.75	146.05		●(±0.13)	●(±0.13)		板厚	68.0(469以上)	58.0(400以上)	3以上
6.0	152.4		●(±0.13)	●(±0.13)	6.001-7.000	長手	65.0(448以上)	55.0(379以上)	6以上
7.0	177.8		●(±0.16)	●(±0.16)		幅	68.0(469以上)	58.0(400以上)	4以上
8.0	203.2		●(±0.16)	●(±0.16)		板厚	65.0(448以上)	55.0(379以上)	3以上

●=在庫品

・板厚欄左側と定尺寸法、板厚公差はinch表記です。
 ・上記以外の調質でもお取り寄せ可能な場合があります。
 お問い合わせください。

※定尺寸法はmmに直すと1219.2mm×3657.6mmとなります。

・機械的性質の単位はksiが基本となります。

※1 ()内の数字は、ksiをN/mm²に換算するために、係数6.89476を掛けて四捨五入した参考値です。

※2 長手は「Longitudinal」、幅は「Long Transverse」、板厚は「Short Transverse」を示しています。